



ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR LE SABLAGE

La **LIGNE DE SABLE** est née après une **longue expérience dans le monde de la construction navale** pour répondre aux besoins croissants d'aspiration des grenailles et des poussières générées lors du sablage, du traitement et du polissage des métaux.

Les meilleurs systèmes d'aspiration industriels pour le sablage, le traitement de la pierre et des matériaux pierreux permettent une **récupération rapide du sable et de la poussière**, ce qui permet une économie et une sécurité considérables.

iVision a établi des partenariats à long terme avec de nombreuses entreprises actives dans le secteur de la construction, en développant des **accessoires spécifiques** pour faciliter et optimiser l'utilisation de ses produits dans l'aspiration dédiée au sablage.

Des accessoires optionnels, tels que des **seaux de collecte en tôle renforcée**, le système d'écran tactile ou des kits de nettoyage de gravier dédiés, ont été développés spécifiquement pour ce secteur.



SAND LINE

HI-TECH VACUUM



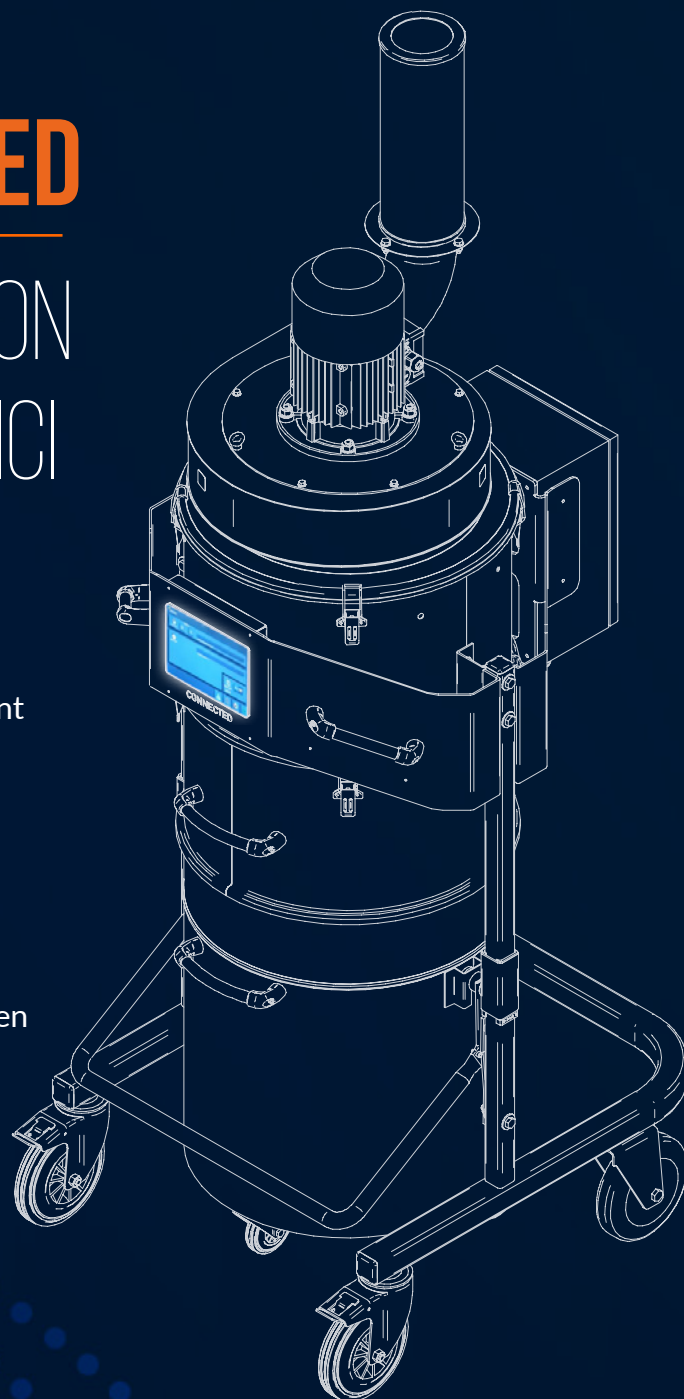


SMART CONNECTED

LA 4ÈME RÉVOLUTION
INDUSTRIELLE, EST ICI

MODÈLE

- HMI avec logiciel de dernière génération
- Connexion au système de l'entreprise suivant les paramètres de l'**INDUSTRIE 4.0**
- Surveillance en direct des paramètres de fonctionnement
- Maintenance prédictive
- Aucun risque d'arrêt de la machine
- Rendement maximal du travail
- Contrôle des émissions atmosphériques
- Avantages fiscaux (selon la réglementation en vigueur dans le pays de l'UE concerné)





SURVEILLANCE À DISTANCE SMART CONNECTED

L'accès à un tableau simple et intuitif montre en temps réel les paramètres de fonctionnement des aspirateurs Smart Connected



PLUS DE TEMPS D'ARRÊT DES MACHINES

La surveillance à distance permet d'anticiper les défauts de fonctionnement ou la maintenance avant tout arrêt de la machine



ASSISTANCE EN TEMPS RÉEL

Le département du service clientèle iVision identifiera le problème et vous contactera directement pour vous offrir support technique



AIR PLUS PUR

Le double étage de filtration renvoie l'air aspiré dans l'environnement de travail exempt de particules, même fines, nuisibles à la sécurité des opérateurs

Aspirateur industriel

SAND 100

ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR LE SABLAGE

L'aspirateur SAND de 100 litres s'utilise pour la collecte des poussières et de la grenaille de sable en milieu industriel. Tous les aspirateurs de la ligne SAND sont dotés d'une soufflante à canal latéral, avec des tôles renforcées afin de mieux répondre aux exigences spécifiques du secteur minier et industriel. Le modèle SAND de 100 litres facilite non seulement tous les usinages, mais il protège en plus la santé des opérateurs dans les milieux chargés de poussières et de grenailles produites par de puissantes sableuses. **L'aspirateur est doté d'une entrée tangentielle redessinée, pour augmenter la capacité du cyclone, et d'un kit antistatique de série. En outre, le système de nettoyage redessiné assure un nettoyage nettement plus efficace du filtre antistatique standard.**



SAND 100

Code produit		SA2H040	SA2H055
PUISSANCE	Kw	4	5,5
FRÉQUENCE	Hz	50	50
TENSION D'ALIMENTATION ¹	V	400	400
DÉPRESSION MAXIMUM	mbar	300	300
DÉBIT D'AIR MAXIMUM	m ³ /h	320	550
DIAMÈTRE DU RACCORD	ømm	100	100
NOMBRE DE RACCORDS	n	1 Tangentielle	1 Tangentielle
CAPACITÉ DU RÉCIPIENT	L	100	100
INTENSITÉ SONORE (IEC 60704-2-1:200)	dB(A)	69	80
DIMENSIONS	HxLxW cm	152*104*73	152*104*73
POIDS	Kg	115	145
FILTRE ²	-	Tronc conique Classe M Antistatique	Tronc conique Classe M Antistatique
SURFACE FILTRANTE	m ²	1	1
TYPE DE NETTOYAGE CONFIGURATION STANDARD		Vibration	Vibration
PREMIUM FILTRE	-	Cartouche Classe M Antistatique	Cartouche Classe M Antistatique
PREMIUM SURFACE FILTRANTE	m ²	1,8	1,8
PREMIUM TYPE DE NETTOYAGE CONFIGURATION PREMIUM		Avec impulsions d'air comprimé à contre-courant	Avec impulsions d'air comprimé à contre-courant

OPTIONS et ACCESSOIRES

Kit de Raccordement (raccord+colliers+tuyau)

★ CONFIGURATION PREMIUM

Kit de nettoyage SAND (Basic/Pro)

Nettoyage différent du filtre (pour les configurations Standard et Premium)

Kit de levage pour réservoir 100

¹ Autres tensions et fréquences disponibles sur demande

² Autres médias filtrants disponibles sur demande

Aspirateur industriel

SAND TR**ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR LE SABLAGE**

Les aspirateurs TR, de la gamme Sand, sont utilisés pour la collection de la poussière et le sablage dans les secteurs industriels lorsqu'une extraction efficace est nécessaire afin de maintenir un environnement de travail propre et de protéger la santé des opérateurs. La trémie de collecte permet de stocker le matériau, la vanne manuelle à la base facilite son évacuation directement dans la sableuse en déplaçant l'aspirateur via les supports de levage. **L'aspirateur est équipé d'un déflecteur à l'intérieur de la buse d'aspiration qui améliore les performances d'aspiration.**

**SAND TR 7,5-550**

Code produit		
PUISSANCE	Kw	7,5
FRÉQUENCE	Hz	50
TENSION D'ALIMENTATION ¹	V	400
DÉPRESSION MAXIMUM	mbar	320
DÉBIT D'AIR MAXIMUM	m ³ /h	550
DIAMÈTRE DU RACCORD	ømm	100
NOMBRE DE RACCORDS	n	1 Tangentielle
CAPACITÉ DU RÉCIPIENT	L	190
INTENSITÉ SONORE (IEC 60704-2-1:200)	dB(A)	79
DIMENSIONS	HxLxW cm	128*88*236
POIDS	Kg	245
FILTRE ²	-	Tronc conique/en étoile Classe M Antistatique
SURFACE FILTRANTE	m ²	2,25
TYPE DE NETTOYAGE		Agitation manuelle

OPTIONS et ACCESSOIRES

Kit de Raccordement (raccord+colliers+tuyau)

Kit de nettoyage SAND (Basic/Pro)

Nettoyage différent du filtre (pour les configurations Standard et Premium)

¹ Autres tensions et fréquences disponibles sur demande² Autres médias filtrants disponibles sur demande

Aspirateur industriel

SAND CUSTOM**ASPIRATEUR INDUSTRIEL POUR LE SABLAGE**

Les aspirateurs de la ligne SAND sont conçus pour satisfaire les exigences spécifiques des CLIENTS. iVision a développé des systèmes d'aspiration centralisés avec le système d'évacuation continue à vanne rotative, qui fonctionne de manière continue et décharge le matériel directement dans des récipients logés à l'intérieur du box (un big bag, un récipient ou votre sableuse). Le système est construit avec une charpente robuste spécifiquement étudiée et testée pour les usages intensifs et spéciaux.

Ce système particulier permet de loger votre sableuse sous la vanne rotative, de manière à ce que le matériel soit déchargé directement dedans. Un système de pré-filtre cyclonique est prévu pour le dépoussiérage de la grenaille et l'évacuation de la fraction lourde dans un big bag/un récipient/la sableuse. Un autre tamis de séparation de la grenaille est prévu pour éviter que de trop grosses particules n'arrivent dans la sableuse.

Le système de nettoyage séparé des 4 cartouches indépendantes permet l'efficacité maximale du système à tout moment de vos usinages. Le système iVision© touch screen system permet le contrôle total de l'installation et de son efficacité de manière simple et intuitive.

**SAND CUSTOM**

Disponible aussi en version **SMART CONNECTED**

Code produit		SA6H185	SA6H250
PUISSANCE	Kw	18,5	25
FRÉQUENCE	Hz	50	50
TENSION D'ALIMENTATION	V	400	400
DÉPRESSION MAXIMUM	mbar	320	320
DÉBIT D'AIR MAXIMUM	m ³ /h	1350	2050
DIAMÈTRE DU RACCORD	ømm	160	160
NOMBRE DE RACCORDS	n	1 Tangentielle	1 Tangentielle
CAPACITÉ DU RÉCIPENT	L	Évacuation continue	Évacuation continue
INTENSITÉ SONORE (IEC 60704-2-1:200)	dB(A)	75	75
DIMENSIONS	HxLxW cm	-	-
POIDS	Kg	-	-
FILTRE	-	Cartouche Classe M Antistatique	Cartouche Classe M Antistatique
SURFACE FILTRANTE	m ²	25,32	25,32
TYPE DE NETTOYAGE CONFIGURATION PREMIUM		Avec impulsions d'air comprimé à contre-courant	Avec impulsions d'air comprimé à contre-courant

★
PREMIUM

OPTIONS et ACCESSOIRES

Kit de Raccordement (raccord+colliers+tuyau)

★ **CONFIGURATION PREMIUM**

Kit de nettoyage SAND (Basic/Pro)

Kit d'aspiration SAND

Kit interface homme-machine HMI