

INDUSTRIESAUGER FÜR SANDSTRAHLUNG

Die **SANDLINE** wurde nach **langjähriger Erfahrung im Schiffbau entwickelt**, um den wachsenden Anforderungen beim Absaugen von Sand und Staub beim Sandstrahlen, Verarbeiten und Polieren von Metallen gerecht zu werden.

Die besten industriellen Saugsysteme für Sandstrahlen, Steinverarbeitung und Steinmaterialien ermöglichen eine schnelle **Rückgewinnung von Sand und Staub**, was erhebliche Einsparungen und Sicherheit ermöglicht.

iVision hat langfristige Kooperationen mit vielen im Bausektor tätigen Unternehmen aufgebaut und so **spezifisches Zubehör entwickelt**, um die Verwendung seiner Produkte im Saugverfahren für das Sandstrahlen zu erleichtern und zu optimieren.

Spezielles Zubehör wie die **Auffangbehälter mit verstärktem Blech**, das Touchscreen-System oder spezielle Reinigungskits für Körner wurden speziell für diesen Sektor entwickelt.



SAND LINE

HI-TECH VACUUM



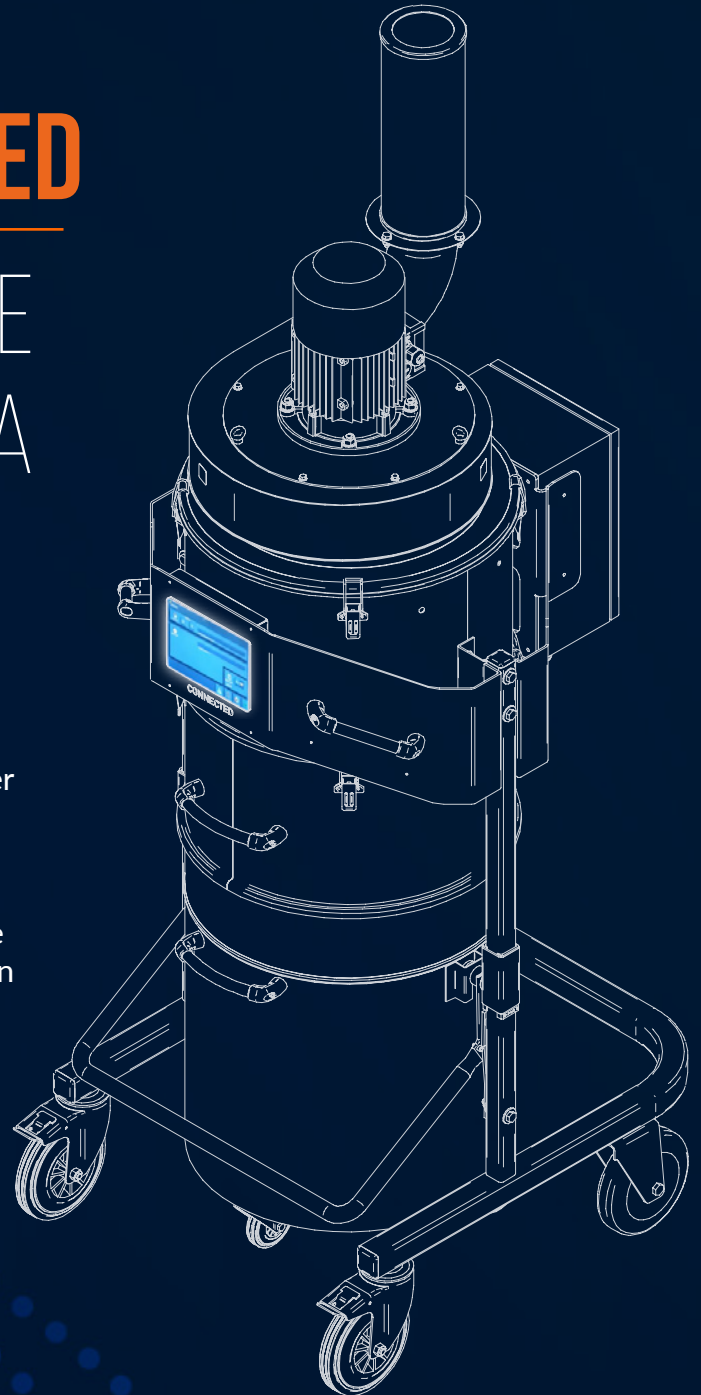


SMART CONNECTED

DIE 4. INDUSTRIELLE
REVOLUTION IST DA

MODELL

- HMI mit modernster Software
- Anschluss an das Firmennetzwerk nach **INDUSTRIE 4.0** Parametern
- Live"-Überwachung der Funktionsparameter
- Vorausschauende Wartung
- Kein Risiko von Ausfallzeiten
- Höchste Arbeitseffizienz
- Kontrolle der Emissionen in die Atmosphäre
- Steuervorteile (gemäß den in dem jeweiligen EU-Land geltenden Vorschriften)





FERNÜBERWACHUNG SMART CONNECTED

Zugang zu einem einfachen und intuitiven Dashboard, das die Betriebsparameter der Smart Connected Absauger in Echtzeit anzeigt



KEINE MASCHINENAUSFAL- LZEITEN MEHR

Durch die Fernüberwachung werden Störungen oder Wartungsarbeiten vorhergesehen, bevor Ausfallzeiten entstehen



ECHTZEIT- UNTERSTÜTZUNG

Der iVision-Kundendienst wird das Problem erkennen und wird Sie direkt kontaktieren, um Ihnen Unterstützung anzubieten



SAUBERE LUFT

Die Doppel-Filterstufe führt die abgesaugte Luft zurück in die Arbeitsumgebung, die frei von gesundheitsschädlichen Partikeln, auch von Feinstaub, ist

Industriesauger

SAND 100**INDUSTRIESAUGER FÜR SANDSTRAHLUNG**

Das Sauggerät SAND 100 Liter wird zum Aufsaugen von Staub und Sandkorn in industriellen Umgebungen eingesetzt. Alle Sauggeräte der Produktreihe SAND sind mit einem Seitenkanalgebläse mit verstärkten Blechen ausgestattet, um den spezifischen Anforderungen des Bergbaus und der Industrie besser gerecht zu werden. Das Modell SAND 100 Liter erleichtert nicht nur die Arbeit, sondern schützt auch die Gesundheit der Arbeiter in Arbeitsumgebungen, in denen Staub und Sand von leistungsstarken Sandstrahlern erzeugt werden.

Der Industriesauger ist mit einem neu gestalteten Tangentialeinlass für eine verbesserte Zyklonierkapazität ausgestattet und wird standardmäßig mit einem Antistatik-Kit, mitgeliefert. Darüber hinaus garantiert das überarbeitete Reinigungssystem eine deutlich effektivere Reinigung des Antistatikfilters.

**SAND 100**

Art.-Nr. des Produkts		SA2H040	SA2H055
LEISTUNG	Kw	4	5,5
FREQUENZ	Hz	50	50
VERSORGUNGSSPANNUNG ¹	V	400	400
MAX. UNTERDRUCK	mbar	300	300
MAX. LUFTVOLUMEN	m ³ /h	320	550
DURCHMESSER DES STUTZENS	ø mm	100	100
ANZAHL DER STUTZEN	n	1 Tangentialer	1 Tangentialer
FASSUNGSVERMÖGEN DES BEHÄLTERS	Liter	100	100
SCHALLLEISTUNGSPEGEL (IEC 60704-2-1:200)	dB(A)	69	80
ABMESSUNGEN	HxLxW cm	152*104*73	152*104*73
GEWICHT	Kg	115	145
FILTER ²	-	Kegelstumpfförmiger Klasse M Antistatisch	Kegelstumpfförmiger Klasse M Antistatisch
FILTEROBERFLÄCHE	m ²	1	1
REINIGUNGSART STANDARDKONFIGURATION		Vibration	Vibration
FILTER	-	Patronenfilter Klasse M Antistatisch	Patronenfilter Klasse M Antistatisch
FILTEROBERFLÄCHE	m ²	1,8	1,8
REINIGUNGSART PREMIUM KONFIGURATION		Mit Druckluftimpulsen	Mit Druckluftimpulsen

★
PREMIUM

OPTIONAL und ZUBEHÖR

Anschluss-Set (Verbindungsanschluss+Schellen+Schlauch)

★ **PREMIUM KONFIGURATION**

Reinigungsset SAND (Basic/Pro)

Unterschiedliche Filterreinigung (für Standard-/Premium-Konfiguration)

Hebevorrichtung für Behälter 100

¹ Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich

² Andere Filtermedien auf Anfrage erhältlich

Industriesauger

SAND TR**INDUSTRIESAUGER FÜR SANDSTRAHLUNG**

Die TR-Absauger aus der Sand-Linie werden für die Staubabsaugung und das Sandstrahlen in industriellen Bereichen eingesetzt, in denen eine effiziente Absaugung erforderlich ist, um die Arbeitsumwelt sauber zu halten und die Gesundheit der Mitarbeiter zu schützen. Der Auffangtrichter ermöglicht die Lagerung des Materials, und das manuelle Ventil an der Basis erleichtert die Entladung direkt in den Sandstrahler, indem der Absauger über die Hebestützen bewegt wird.

Der Sauger ist mit einem Deflektor in der Einlassdüse ausgestattet, der die Saugleistung verbessert. Antistatik-Kit im Lieferumfang enthalten.

**SAND TR 7,5-550**

Art.-Nr. des Produkts		
LEISTUNG	Kw	7,5
FREQUENZ	Hz	50
VERSORGUNGSSPANNUNG ¹	V	400
MAX. UNTERDRUCK	mbar	320
MAX. LUFTVOLUMEN	m ³ /h	550
DURCHMESSER DES STUTZENS	ø mm	100
ANZAHL DER STUTZEN	n	1 Tangentialer
FASSUNGSVERMÖGEN DES BEHÄLTERS	Liter	190
SCHALLLEISTUNGSPEGEL (IEC 60704-2-1:200)	dB(A)	79
ABMESSUNGEN	HxLxW cm	128*88*236
GEWICHT	Kg	245
FILTER ²	-	Kegelstumpfförmiger / Sternfilter Klasse M Antistatisch
FILTEROBERFLÄCHE	m ²	2,25
REINIGUNGSART		Manuelles Schütteln

OPTIONAL und ZUBEHÖR

Anschluss-Set (Verbindungsanschluss+Schellen+Schlauch)

Reinigungsset SAND (Basic/Pro)

Unterschiedliche Filterreinigung (für Standard-/Premium-Konfiguration)

¹ Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage erhältlich

² Andere Filtermedien auf Anfrage erhältlich

Industriesauger

SAND CUSTOM**INDUSTRIESAUGER FÜR SANDSTRAHLUNG**

Die Sauggeräte der Produktreihe SAND wurden entwickelt, um den spezifischen Anforderungen der KUNDEN gerecht zu werden. iVision hat zentralisierte Saugsysteme mit einem kontinuierlichen Entleerungssystem entwickelt, das über eine Zellradschleuse verfügt, die kontinuierlich arbeitet und das Material direkt in die Behälter im Inneren der Box entleert (ein Big Bag, ein Container oder Ihr Sandstrahler).

Das System besteht aus Schwermetall, das extra für intensive und spezielle Anwendungen entwickelt und getestet wurde. Mit diesem besonderen System können Sie Ihren Sandstrahler für die direkte Entladung unterhalb der Zellradschleuse aufstellen. Für die Entstaubung des Sandes und die Entladung des schweren Teils in einen Big Bag/Container/Sandstrahler ist ein zyklonisches Vorabscheidersystem vorgesehen. Ein zusätzliches Sieb zur Abtrennung des Sandes verhindert, dass zu große Partikel in den Sandstrahler gelangen. Das getrennte Reinigungssystem der 4 unabhängigen Patronenfilter ermöglicht Ihren Bearbeitungen jederzeit maximale Effizienz. Das iVision© Touchscreen-System ermöglicht auf einfache und intuitive Weise die vollständige Kontrolle des Systems und seiner Leistungsfähigkeit.



Auch in Version **SMART CONNECTED** verfügbar

SAND CUSTOM

Art.-Nr. des Produkts		SA6H185	SA6H250
LEISTUNG	Kw	18,5	25
FREQUENZ	Hz	50	50
VERSORGUNGSSPANNUNG ¹	V	400	400
MAX. UNTERDRUCK	mbar	320	320
MAX. LUFTVOLUMEN	m ³ /h	1350	2050
DURCHMESSER DES STUTZENS	ø mm	160	160
ANZAHL DER STUTZEN	n	1 Tangentialer	1 Tangentialer
FASSUNGSVERMÖGEN DES BEHÄLTERS	Liter	Kontinuierliche Entleerung	Kontinuierliche Entleerung
SCHALLLEISTUNGSPEGEL (IEC 60704-2-1:200)	dB(A)	75	75
ABMESSUNGEN	HxLxW cm	-	-
GEWICHT	Kg	-	-
FILTER²	-	Patronenfilter Klasse M Antistatisch	Patronenfilter Klasse M Antistatisch
FILTEROBERFLÄCHE		25,32	25,32
REINIGUNGSART PREMIUM KONFIGURATION		Mit Druckluftimpulsen	Mit Druckluftimpulsen

PREMIUM

OPTIONAL und ZUBEHÖR

Anschluss-Set (Verbindungsanschluss+Schellen+Schlauch)

★ **PREMIUM KONFIGURATION**

Reinigungsset SAND (Basic/Pro)

Absaugset für SAND-Linie

Set Human Machine Interface HMI